

УНИКАЛЬНАЯ ВСТРЕЧА



В городе Минск состоялась XI потребительская конференция по вопросам эксплуатации колтюбингового оборудования, цементирующего, насосного, азотного оборудования и оборудования для ГРП, организованная СЗАО «ФИДМАШ».

Данная конференция входит в число уникальных встреч, где устанавливается живое общение производителей оборудования с потребителями, а неформальные беседы участников конференций дают возможность получить последнюю информацию о технике, узнать

положительные и отрицательные стороны сложнейших машин.

В конференции приняли участие такие компании как: ООО «Лукойл-Коми», ОАО «Роснефть», ООО «Фрак ДжетВолга», ООО «Пакер-Сервис», ООО «Новатэк», ООО «ИнтерСервсоюз», ООО «Техностройлизинг», АО САО «Гефест», ОРИТ «БелНИПИ-нефть» РУП «Производственное объединение «Белоруснефть», СЗАО «Новинка» и др.

Не менее представительными были доклады, посвя-

щенные колтюбинговым технологиям. С большим интересом был заслушан доклад первого заместителя директора – главного инженера ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис» Рубина Ахметшина на тему «Опыт проведения ремонта скважин с использованием колтюбинговых технологий». В докладе представлены технологии, позволяющие снизить стоимость и продолжительность ремонта скважин при применении колтюбинговых установок. Показаны потенциальные возможности использования ГНКТ.

С темой «Применение технологий гидравлического разрыва пласта для вовлечения в разработку залежей нефти низкопроницаемых карбонатных коллекторов доманиковых отложений» выступил начальник цеха технологических работ ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» Павел Демакин. Слушатели были ознакомлены со схемой установки 114 мм хвостовика с портами ГРП в горизонтальном стволе, подземным и наземным оборудованием, выполненным МКГРП на доманиковых отложениях, результатами работ.

Редакцией журнала «Время колтюбинга» совместно с СЗАО «ФИДМАШ» был организован круглый стол, за которым обсуждались актуальные проблемы развития нефтегазового сервиса.

Участники конференции посетили объекты СЗАО «ФИДМАШ», где детально ознакомились с производством техники и оценили качество и надежность оборудования.

Эльвира ХАЙРУЛЛИНА,
инженер-геолог
ООО «Татнефть-Актюбинск-РемСервис»
Фото автора